

## T-Rex Turbo

Revisão: 16-07-2019

Página 1 De 3

### Especificações

Base	Polímero Híbrido SMX
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Dureza**	65 ± 5 Shore A
Densidade**	1,52 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 75 %
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	3,80 N/mm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	3,00 N/mm <sup>2</sup>
Alongamento à rutura (ISO 37)**	200 %
Ajustável até	Ca. 5 min
Resistência à temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

\* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. \*\* A informação refere-se ao produto totalmente curado.

### Descrição do produto

T-Rex Turbo é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero SMX com rápido desenvolvimento de resistência.

### Propriedades

- Rapidamente manuseável e muito rápida força de colagem com uma camada fina de adesivo e sobre superfícies porosas.
- Elevada força adesiva final
- Boa extrudabilidade
- Boa adesão sobre a maioria dos materiais de construção comuns, mesmo em substratos ligeiramente húmidos.
- Permanentemente elástico após a cura
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa
- Boa resistência UV e condições atmosféricas

### Aplicações

- Colagem na indústria metálica e de construção.
- Colagem elástica de objetos, painéis, perfis e outras peças sobre a maioria dos substratos comuns.

- Colagem e selagem em edifícios e na construção industrial.

### Embalagem

*Cor:* branco, outras cores sob consulta

*Embalagem:* 290 ml cartucho, outras embalagens sob pedido

### Prazo de validade

15 meses na embalagem fechada, conservada em local seco e fresco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

### Resistência química

Boa resistência à água (salgada), solventes alifáticos, hidrocarbonetos, cetonas, ésteres, álcoois, substâncias alcalinas e ácidos minerais diluídos. Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

### Substratos

*Substratos:* todos os substratos comuns em construção, madeira tratada, alumínio, pedra natural, plásticos, ...

*Natureza:* rígida, limpo, sem pó, nem gordura.

*Preparação da superfície:* Superfícies porosas devem ser preparadas com Primer 150.

Preparar superfícies não porosas com um

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

## T-Rex Turbo

Revisão: 16-07-2019

Página 2 De 3

Soudal ativador ou limpador (ver ficha técnica). T-Rex Turbo foi testado nas seguintes superfícies metálicas: aço, AlMgSi1, aço eletrolgalvanizado, AlCuMg1, aço galvanizado à chama, AlMg3 e aço ST1403. T-Rex Turbo tem também uma boa aderência sobre plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator. AVISO: a colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de T-Rex Turbo não é recomendado nestas aplicações. Não é apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

### Método de aplicação

*Método de aplicação:* Aplique o adesivo com uma pistola aplicadora, em tiras ou por pontos uniformes (a cada 15 cm), num dos substratos a colar. Aplicar sempre uma gota ou tira de adesivo nos cantos e nas extremidades. Não aplique a cola em uma circunferência fechada, mas interrompida. Cole o substrato e bata com martelo de borracha. Se necessário, suporte os materiais colados. Para colagem em substratos absorventes e porosos com uma camada fina de adesivo, o adesivo já é à mão após aproximadamente 20 min. e pode ser carregado após 3 horas. Camadas adesivas mais grossas ou substratos não absorventes prolongam o tempo de cura.

*Limpeza:* Com Fix ALL Cleaner imediatamente após a utilização. Uma vez curado, T-Rex Turbo apenas pode ser removido mecanicamente.

*Acabamento:* Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

*Reparação:* Com o mesmo material

### Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

### Observações

- T-Rex Turbo pode ser pintado com a maioria das tintas de base aquosa. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- T-Rex Turbo não pode ser usado como selante de vidros.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- T-Rex Turbo pode ser usado para colar pedra natural, mas não pode ser usado como selante de juntas neste tipo de superfície. T-Rex Turbo pode ser usado apenas na parte de trás dos ladrilhos de pedra natural.
- Ao aplicar, não derrame nenhum selante na superfície dos materiais.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- A total ausência de UV pode causar uma mudança na cor do selante.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua de água.
- Pode ocorrer descoloração causada por produtos químicos, pelas altas temperaturas e pela radiação UV. A alteração da cor não afeta as propriedades técnicas do produto.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

---

## T-Rex Turbo

---

Revisão: 16-07-2019

Página 3 De 3

- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

### Cláusulas ambientais

#### Regulamentos LEED:

T-Rex Turbo conforme os requisitos de LEED.

Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

### Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um carácter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.