

FC 869

Betumação



Betumação em pó à base de cimento hidrófugada , para juntas de 2-10 mm para interior e exterior, branco ou colorido.

Composição

FC 869 é um betume cimentício composto por cimentos especiais, areias seleccionadas, hidrófugo, e polímeros.

Características técnicas:

Aspecto	Pó branco ou colorido
Peso específico do pó	1.150 kg/m ³ aprox.
Granulometria	<0.6 mm
Água de mistura	32% aprox.
Rendimento	Depende das dimensões da junta e do formato da cerâmica
Tempo de repouso	5 minutos aprox.
Peso específico da argamassa amassada	1800 kg/m ³ aprox.
Densidade da junta endurecida	1550 kg/m ³ aprox.
pH	> 12
Duração da mistura a + 20°C	40 minutos aprox.
Temperatura de aplicação	desde + 5°C até +35°C
Tempo de colocação em serviço	Depois de 14 dias, diminuindo para 7 caso tenhamos condições de temperatura e humidade óptimas.
Resistência à flexão após 28 dias	Conforme a norma EN 13888 CLASSE CG2
Resistência à compressão após 28 dias	
Resistência à flexão depois de ciclos gelo/degelo (EN 12808-3)	
Resistência à abrasão (EN 12808-2)	
Retracção (EN 12808-4)	
Absorção de água depois de 30 minutos (EN 12808-5)	
Absorção de água depois de 4 horas (EN 12808-5)	
Resistência à humidade	Óptima
Resistência ao envelhecimento	Óptima
Resistência aos solventes, aos óleos e alcális	Óptima
Resistência aos ácidos	Como todos os produtos cimentícios, a resistência aos ácidos fortes não é óptima.
Tempo necessário para ser transitável	24 horas aprox.
Flexibilidade	Boa se amassado com DR 843



FC 869

Betumação



Não utilizar para	Em alternativa
Juntas com largura superior a 10 mm	FC 854
Betumação resistente a ácidos	FE 838

Consumo indicativo FC 869 g/m² aprox.

Tipo	formato (cm)	Largura das juntas		
		5 mm	7 mm	10 mm
Bicozedura	10x10	1600	2200	3150
Bicozedura	10x15	1050	1450	2100
Bicozedura	20x20	700	900	1300
Bicozedura	30x30	500	700	950
Grés	40x40	350	500	750
Grés	50x50	300	450	600
Porcelanato	25x25	850	1200	2500
Porcelanato	30x30	750	950	1550

Utilização

FC 869 é utilizado para a betumação de juntas de 2-10 mm de largura entre cerâmicas, grés e pedra natural.

Preparação do suporte

Verificar se a argamassa de assentamento e/ou o cimento cola estão completamente estáveis e secos. Respeitar os tempos de espera para a betumação indicados pelos produtores. As juntas devem ser limpas preventivamente. As juntas a betumar devem ser cheias até dois terços da espessura da cerâmica. Nos períodos muito quentes e com cerâmicas absorventes deve-se humidificar as juntas evitando o excesso de água.

Trabalhabilidade

A cada saco de 20 kg de FC 869 adicionar 6.4 litros de água limpa (para sacos de 5 kg adicionar 1.6 litros). Misturar à mão ou com misturador mecânico com baixa rotação para evitar a inserção de ar, até obter uma pasta homogénea e sem grumos. A mistura pode-se trabalhar por cerca de 40 minutos. Após a mistura, esperar 5 minutos, voltar a misturar e pode se aplicar utilizando um talocha de borracha flexível. Trabalhar na diagonal, respectivamente à cerâmica, limpando o excesso de material com uma esponja, movendo-a sempre na diagonal. Depois da mistura ter obtido a consistência ideal (sendo obtida em tempos diferentes em função da porosidade do suporte, da espessura aplicada, da natureza da peça e das condições atmosféricas) limpar o excesso de material com uma esponja. Retirar o excesso de material da esponja e lavá-la sempre em água limpa. Utilizar uma quantidade de água constante, para evitar a variação cromática na superfície das juntas. Uma limpeza realizada precocemente, pode remover material em excesso e pode causar variações cromáticas. A variação na quantidade de água pode causar uma perda irreversível das características mecânicas superficiais da junta. A limpeza final da junta é efectuada após a secagem com um pano limpo e seco.

FC 869

Betumação



Observações

- O betume fresco deve ser protegido do sol e da chuva pelo menos por 24 horas.
- Por prevenção efectuar provas, no caso de peças absorventes ou rugosas, de modo a verificar a limpeza e a manutenção do aspecto inicial da peça.
- O suporte e o cimento cola devem estar secos.
- Evitar diferenças de espessura de juntas para evitar variações de cores na superfície.
- A água utilizada para a mistura deve ser limpa e em quantidade constante para cada mistura, de modo a evitar variações cromáticas. Um excesso de água (que pode ter origem exterior, p.e. ascensão de água por capilaridade) pode provocar a formação de uma película superficial branca de carbonato de cálcio, devida às reacções de carbonatação típicas dos produtos cimentícios.
- Não utilizar água em excesso durante a operação de limpeza inicial das juntas.

Fornecimento

- FC 869 Branco: sacos especiais de aprox. 20 kg com protecção contra a humidade e sacos de aprox. 5 kg em caixas com 5 unidades.
- FC 869 Colorido: sacos de aprox. 5 kg em caixas com 5 unidades.
- Cores: 20 cores

Conservação

O material se armazenado em locais adequados, na embalagem original, tem uma duração de 6 meses.

Qualidade

FC 869 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente seleccionadas e controladas.

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.